

VUOSIKERTOMUS 2009-2010



VAAHTO GROUP
1874

Yhtiökokous

Vaahto Group Plc Oyj:n varsinainen yhtiökokous pidetään tiistaina 14.12.2010 alkaen klo 13.00 Lahden Sibeliusallossa, osoitteessa Ankkurikatu 7, Lahti.

Oikeus osallistua yhtiökokoukseen on osakkeenomistajalla, joka on viimeistään 1.12.2010 merkitty osakkeenomistajaksi Euroclear Finland Oy:n pitämään yhtiön osakasluetteloon.

Osakkeenomistajan on saadaksesen osallistua yhtiökokoukseen ilmoittauduttava yhtiölle viimeistään torstaina 9.12.2010 klo 16.00 mennessä. Ilmoittautuminen voi tapahtua henkilökohtaisesti tai valtuutetun välityksellä kirjeitse osoitteella: Vaahto Group Plc Oyj, Laiturikatu 2 (PL 5), 15141 Lahti tai puhelimitse Taina Kajanderille numeroon 020 1880 355. Kirjeitse ilmoittauduttaessa kirjeen on oltava perillä ennen ilmoittautumisajan päättymistä.

Yhtiön tilinpäätöstä koskevat asiakirjat ovat 23.11.2010 alkaen nähtävillä yhtiön pääkonttorissa.

Osinko

Hallitus esittää yhtiökokoukselle, ettei osinkoa jaeta.

Taloudellinen informaatio

Vaahto Group Plc Oyj julkaisee tilikaudelta 1.9.2010 - 31.8.2011 yhden 6 kk:n osavuositarkastuksen ajalta 1.9.2010 - 28.2.2011. Osavuositarkastus julkistetaan 8.4.2011.

Tilikauden ensimmäisten kolmen ja yhdeksän kuukauden ajalta julkistettavien osavuositarkastusten sijasta Vaahto Group Plc Oyj julkaisee johdon osavuotiset selvitykset sekä tilikauden ensimmäisellä että jälkimmäisellä vuosipuoliskolla. Johdon osavuotinen selvitys tilikauden ensimmäiseltä neljännekseltä julkistetaan 14.1.2011 ja kolmannelta neljännekseltä 1.7.2011.

Vuosikertomuksia ja osavuositarkastuksia voi tilata osoitteesta Vaahto Group Plc Oyj, PL 5, 15141 Lahti, puh. 020 1880 511, fax 020 1880 301, sähköposti taina.kajander@vaahtogroup.fi.

Vuosikertomus, osavuositarkastukset, pörssitiedotteet ja muuta tietoa Vaahto Group Plc Oyj:stä on saatavilla yhtiön Internet-sivuilta osoitteesta www.vaahtogroup.fi.



Sisältö

Tietoja osakkeenomistajille **3**

Vaahto Group -konserni **4**

Tilikausi lyhyesti **6**

Toimitusjohtajan katsaus **7**

Pulp & Paper Machinery **8**

Process Machinery **12**

Henkilöstön ja osaamisen laadun kehittäminen **16**

Vastuu laadusta ja ympäristöstä **17**

Hallinto **18**

Hallinnointiperiaatteet **19**

Osakkeet ja osakkeenomistajat **21**

Pörssitiedotteet ja -ilmoitukset **22**

Yhteystiedot **23**



Missio

Vahto Group edistää paperi-, kartonki-, selu- ja prosessiteollisuuden tuotantoprosesseja kehittämällä ja tuottamalla laitteistoja ja palveluja, jotka tehostavat tuotantoa ja parantavat tuotteiden laatua ja kilpailukykyä.

Visio

Vahto Groupin tavoitteena on olla maailmanlaajuisesti toimiva ja arvostettu korkean tason teknologia- ja asiantuntijayritys paperinvalmistusteknologian ja prosessilaitteiden aloilla.

Strategia

Vahto Groupin strategisena tavoitteena on tuottaa asiakkailleen lisäarvoa kehittämällä korkeatasoisia ja kokonaisvaltaisia teknologiaratkaisuja ja prosessipalveluja, jotka parantavat asiakkaiden ydinprosesseja, laatua ja kilpailukykyä.



VAAHTO GROUP

PULP & PAPER MACHINERY

VAAHTO PROJECTS

VAAHTO SERVICE

PROCESS MACHINERY

JAPROTEK
VESSELS & AGITATORS

STELZER MIXING TECHNOLOGY

Vahto Group on maailmanlaajuisesti toimiva korkean tason teknologia- ja asiantuntijayritys, joka palvelee prosessiteollisuutta paperinvalmistusteknologian ja prosessilaitteiden aloilla.

Vahto Groupin strategisena tavoitteena on tuottaa asiakkailleen lisäarvoa kehittämällä korkeatasoisia ja kokonaisvaltaisia teknologiaratkaisuja ja prosessipalveluja, jotka parantavat asiakkaiden ydinprosesseja, laatua ja kilpailukykyä.

Konsernin emoyhtiön Vahto Group Plc Oy:n osakkeet noteerataan NASDAQ OMX Helsingissä, jonne yhtiö listautui vuonna 1989.

Kaksi ydinliiketoiminta-aluetta

Vahto Groupilla on kaksi ydinliiketoiminta-aluetta, jotka ovat paperikoneriikka Pulp & Paper Machinery ja prosessilaiteryhmä Process Machinery.

Teknologiasta lisäarvoa asiakkaille

Vahto Group parantaa asiakkaidensa liiketoiminnan ja tuotantoprosessien kilpailukykyä kehittämällä näiden ydinprosesseja toimittamallaan innovatiivisilla, lisäarvoa luovilla järjestelmäratkaisuilla, koneilla, laitteilla ja palveluilla, jotka tukevat asiakkaiden investointeja niiden koko elinkaaren ajan. Jatkuva tuotekehitys on laajentanut konsernin tuotevalikoimaa uusilla tuoteinnovaatioilla ja tuottanut useita uusia patenteja.

Vastuu laadusta ja ympäristöstä

Suunnittelun ja tuotannon laadun takaavat tytäryhtiöiden sertifioidut laatu- ja ympäristöjärjestelmät sekä viranomaisten edellyttämät paineastialuvat ja standardit, jotka kattavat maailman päämarkkinat. Konserni kehittää jatkuvasti tuotteidensa ja palvelujensa ympäristömyötäisyyttä ja pyrkii vähentämään oman toimintansa ympäristövaikutuksia.

Pulp & Paper Machinery

Paperiteknologiassa konsernin ydinosamisaalueita ovat paperi- ja kartonkikoneiden modernisoinnit, telapinnoitus ja -huolto sekä muut paperikoneiden ylläpito-, huolto- ja varaosapalvelut. Ryhmän tärkeimpiä asiakasteollisuuksia ovat paperi-, kartonki- ja selluteollisuus.

Ryhmän toiminta jakautuu kahteen liiketoiminta-alueeseen: investointiprojekteihin keskittyvään Projects -yksikköön sekä huolto- ja varaosapalveluja tarjoavaan Service -yksikköön.

Ryhmä tarjoaa asiakkailleen kokonaispalvelua, johon sisältyvät suunnittelu ja kehitys, valmistus, asennus sekä käyntiajo-, huolto- ja varaosapalvelut. Ryhmällä on yksiköitä Suomessa, Kiinassa ja Venäjällä.



Process Machinery

Prosessilaitteissa konsernin ydinosamisaalueita ovat korkean tason sekoitinteknologia, vaativat paineastiat ja lämmönvaihtimet. Ryhmän asiakasteollisuuksia ovat energia-, ympäristö-, kemian-, metallurgian-, lääke-, puunjalostus- ja elintarviketeollisuus.

Process Machinery -ryhmän toiminta jakautuu kahteen liiketoiminta-alueeseen: sekoitinteknologiaan erikoistuneeseen Mixing Technology -yksikköön sekä säiliöihin ja paineastioihin keskittyvään Vessels -yksikköön.

Ryhmä tarjoaa asiakkailleen kokonaispalvelua, johon kuuluvat tuotteiden suunnittelu, tuotekehitys, valmistus, asennus sekä käyntiajo-, huolto- ja varaosapalvelut.

Process Machinery -ryhmän muodostavat tytäryhtiöt Japrotek Oy Ab Pietarsaareissa ja Stelzer Rührtechnik International GmbH Warburgissa Saksassa.

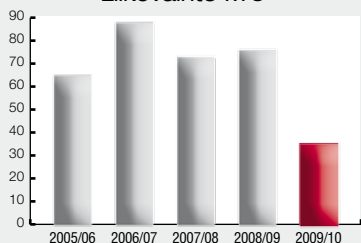


- Paperikoneryhmän ja prosessilaiteryhmän markkinatilanne oli erittäin vaikea. Asiakasteollisuuksien investointiaste oli edelleen alhainen ja investointikysyntä heikko.
- Liikevaihto oli 35,2 milj. euroa (75,7 milj. euroa) ja laski 53,5 % edellisestä tilikaudesta.
- Liikevaihdon jyrkästä laskusta johtuen tulos muodostui sopeuttamistoimenpiteistä huolimatta tappiolliseksi. Liiketappio oli 2,8 milj. euroa (liiketappio 2,3 milj. euroa). Paperikoneryhmä jäi tappiolla, mutta prosessilaiteryhmän tulos oli lievästi positiivinen.
- Tilikauden jälkimmäisen puoliskon tulos oli toteutettujen kiinteistökauppojen ja liiketoiminnan kannattavuuden paranemisen myötä voitollinen. Kiinteistökaupoista saadut tulot käytettiin pääosin rahalaitoslainojen maksuun, mikä nostaa omavaraisuusastetta.
- Osakekohtainen tulos (EPS) oli - 1,01 euroa/osake (- 0,86 euroa). Hallitus ehdottaa, ettei osinkoa jaeta.
- Tilauskanta kääntyi kasvuun tilikauden loppupuolella. Tilauskanta oli tilikauden päättyessä 15,2 milj. euroa (17,1 milj. euroa). Voimakkaimmin kasvoi paperikoneryhmän huoltoliiketoiminnan tilauskanta, joka nelinkertaistui kauden aikana. Lisäksi heti tilikauden päätty-misen jälkeen syyskuussa 2010 paperikoneryhmä sai uusia projekttilauksia yhteensä noin 14 milj. euron arvosta.

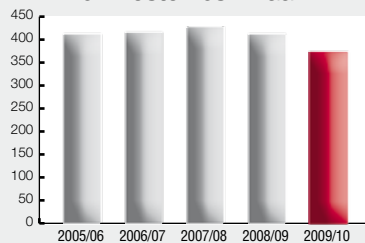
Avainlukuja, IFRS M€

	2009/2010 12 kk	2008/2009 12 kk	Muutos%
Liikevaihto	35,2	75,7	-54
Liikevoitto	-2,9	-2,3	23
Sijoitetun pääoman tuotto ROI%	-11,0	-8,5	29
Omavaraisuusaste%	21,8	23,2	-6
Investoinnit	0,8	3,7	-79
Henkilöstö keskimäärin	371	410	-9

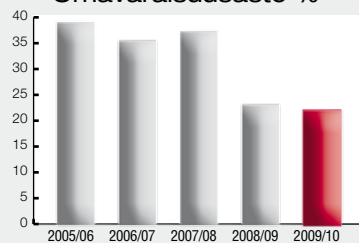
Liikevaihto M€



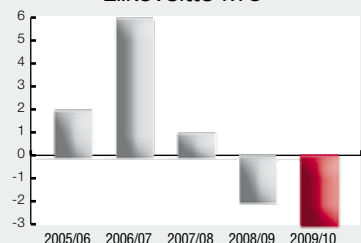
Henkilöstö keskimäärin



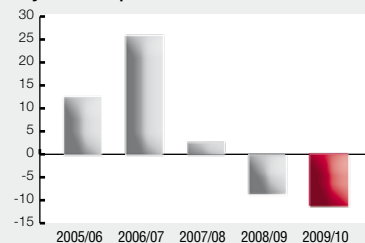
Omavaraisuusaste %



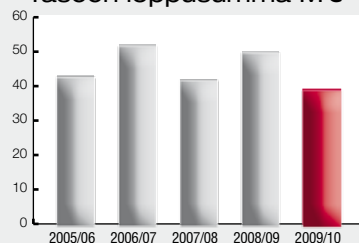
Liikevoitto M€



Sijoitetun pääoman tuotto ROI %



Taseen loppusumma M€



Käännne parempaan haasteellisessa markkinatilanteessa

Vahto Group on kansainvälisesti tunnustettu asiakkaidemme arvostama teknologia-yhtiö. Vahto Pulp & Paper Machinery on määrätietoisella työllä saavuttanut aseman yhtenä alan johtavista palvelu- ja teknologiaosaajista kansainvälisillä paperi- ja kartonkikonemarkkinoilla. Vahto Process Machinery on Stelzer- ja Japrotek -tuotenimillä tunnettu, luotettava sekoitinteknologia-, säiliö- ja paineastiatoimittaja mm. vaativilla energia-, ympäristö- ja kemiantoimialoilla.

Päättynyt tilikausi oli Vahto Groupille erittäin haasteellinen. Pitkäaikaisesta maailmanlaajuisesta kysynnän heikkoudesta johtuen tilikauden alun tilauskantamme oli huono ja vastoin odotuksiamme markkinatilanne jatkui edelleen vaisuna. Rankoista kustannussopeutuksistamme huolimatta tilikauden ensimmäinen puolisko oli selvästi tappiollinen. Tilikauden loppua kohden tilauskantamme kääntyi pääosin omien strategiatoimenpiteidemme ansiosta selvään kasvuun ja liiketoiminnan kannattavuus parani.

Selkeytimme Vahto Pulp & Paper Machinery -ryhmän toimintaa ja järjestelyjen jälkeen ryhmällä on kaksi läheisessä yhteistyössä toimivaa liiketoimintayksikköä, Vahto Projects ja Vahto Service. Vahto Projects yksikön erityisosaamista ovat paperi-, kartonki- ja sellunkuivatuskoneiden avainkomponentit ja modernisointiprojektit. Vahto Service -yksikön erikoisalaa ovat paperiteollisuuden korkean teknologian huolto- ja varaosapalvelut.

Päättäneellä tilikaudella panostimme voimakkaasti Pulp & Paper Machinery -ryhmän palveluliiketoiminnan kehittämiseen. Paperikoneiden huolto- ja liiketoiminnassa tuotevalikoimamme laajentui tavoitteidemme mukaisesti ja tilauskantamme kasvoi merkittävästi. Nopeasti kiertävän service -liiketoiminnan näkymät alkavalle tilikaudelle ovat erittäin lupaavat.

Vahto Pulp & Paper Machinery -ryhmän projektiliiketoiminnalle päättynyt tilikausi oli erittäin vaikea. Toimenpiteidemme ansiosta kilpailukykyämme on huomattavasti parantunut ja tilauskantamme kääntyi kasvuun tilikauden loppupuolella. Positiivinen tilauskantakehitys on jatkunut myös alkaneella tilikaudella ja vuoden takaiseen tilanteeseen verrattuna Pulp & Paper Machinery -ryhmän projektiliiketoiminnan näkymät ovat nyt selvästi paremmat.



Vahto Process Machinery -ryhmässä jatkoimme vahvistumistamme varsinkin sekoitinteknologiaosaamisessamme ja vaativassa markkinatilanteessa sekoitinliiketoimintamme menestyi mainiosti. Jälkisyklisellä säiliö- ja paineastiapuolella markkinatilanne on ollut erittäin vaikea ja näkymät ovat edelleen sangen haasteelliset, vaikkakin ajoittaisia piristymisen merkkejä on ollut havaittavissa.

Lähtökohta kuluvalla tilikaudella on huomattavasti edellistä tilikautta parempi ja tilauskantamme tilikauden alussa on selvästi edellisen tilikauden alkutilannetta korkeampi ja terveempi. Tilaukskannassa olevien projektien tuloutus tapahtuu pääosin kuluvan tilikauden jälkimmäisellä puoliskolla. Päättäneellä tilikaudella toteutimme toimenpiteitä, joilla vahvistimme merkittävästi yhtiön rahoitustilannetta ja vakavaraisuutta. Jatkamme edelleen panostustamme Vahto Groupin kilpailukykyä, kannattavuutta ja vakavaraisuutta parantaviin toimenpiteisiin. Tässä työssä onnistumisessa on Vahto Groupin osaavalla henkilöstöllä keskeinen merkitys ja haluan kiittää henkilöstöämme ponnisteluista, joilla olemme saaneet aikaan merkittävän käänteen parempaan sangen vaikeassa markkinatilanteessa.

Anssi Klinga

Pulp & Paper Machinery -ryhmän tuotteet ja huoltopalvelut parantavat asiakkaiden kilpailukykyä lisäämällä paperi- ja kartonkikoneiden tuotannon määrää parantamalla lopputuotteiden laatua, nostamalla energiatehokkuutta ja varmistamalla häiriöttömän tuotannon.

Ryhmä tarjoaa asiakkailleen kokonaispalvelua, johon sisältyvät suunnittelu ja kehitys, valmistus, asennus sekä käyntiinajo-, huolto- ja varaosapalvelut. Ryhmällä on yksiköitä ja työntekijöitä Suomessa, Kiinassa ja Venäjällä

Pulp & Paper Machinery -ryhmän toiminta jakautuu kahteen liiketoiminta-alueeseen: investointiprojekteihin keskittyvään Projects -yksikköön sekä huolto- ja varaosapalveluja tarjoavaan Service -yksikköön.

Vahto Projects

Vahto Projects -yksikkö kehittää asiakkaiden tuotantoprosesseja suunnittelemalla ja valmistamalla kokonaisia tuotantolinjoja, koneita ja laitteita ja niiden osia paperi-, kartonki- ja selluteollisuudelle. Yksikön erikoisaloja ovat paperi-, kartonki- ja sellunkuivatuskoneiden modernisoinnit, joita se on toimittanut maailmanlaajuisesti yli 30 maahan.

Vahto Projects tarjoaa omat, patentoidut ratkaisunsa laimennusvesisäätöisiin perälaatikoihin, formereihin, kenkäpuristimiin, filmiliimapäällystymiin, keskiövetosiin rullaimiin ja muihin paperikoneen avainkomponentteihin sekä massankäsittelylaitteisiin.

Asiakaslähtöisesti räätälöidyt toimitukset kansainvälisille asiakkaille voivat sisältää kokoonpanon, asennusvalvonnan, koulutuksen sekä kokonaisvaltaiset käyntiinajopalvelut.

Vahto Service

Vahto Service -yksikkö tukee asiakkaiden investointeja ja tuotantolinjojen käynnissäpitoa koko niiden elinkaaren ajan kehittämällä ja tuottamalla teknologiaratkaisuja paperi-, kartonki- ja selluteollisuuden sekä muiden asiakasteollisuuksien huolto- ja varaosapalveluihin one-stop-shop -konseptinsa kautta.

Yksikön erikoisosaamista ovat mm. optimointi-, mitta- ja kuntokorjaukset, on-site -palvelut, varaosat, komponentit ja kuluvat osat, pienuusinnat, koneiden ja laitteiden siirrot, telahuollot ja pinnoitukset sekä erilaajuiset huoltosopimukset.

Vahto Servicen huolto- ja analysointipalvelut sisältävät kaikki prosessilaitteet ja järjestelmät paperi- ja kartonkikoneen lyhyeltä kierrolta pituusleikkurille.



Avainlukuja M €	2008/2009	2007/2008	Muutos %
Liikevaihto	21,5	52,1	-59
Segmentin tulos	-4,8	-2,4	102
Henkilöstö keskimäärin	242	263	-8



Liiketoiminta kasvuun uusilla paperiteollisuuden palveluilla

Pulp & Paper Machinery -ryhmän markkinatilanne oli maailmanlaajuisen taloustaantumun vuoksi edelleen erittäin heikko. Tilaukanta laski voimakkaasti edellisen tilikauden aikana ja lähtökohta kuluneelle tilikaudelle oli haasteellinen. Edelleen jatkuneesta paperi- ja selluteollisuuden heikosta investointikysynnästä johtuen ryhmän projektiliiketoiminnan tilaukanta kääntyi kasvuun vasta tilikauden loppupuolella. Palveluliiketoiminnan kasvu ei riittänyt korvaamaan tilikauden alun projektitoiminnan voimakasta myynnin laskua ja ryhmän liikevaihto laski rajusti. Kauden aikana toteutetuista laajoista sopeuttamistoimenpiteistä huolimatta ryhmän tulos jäi selvästi tappiolliseksi. Tulosta paransi Tampereen kiinteistön myynnistä saatu myyntivoitto.

Paperiteollisuuden markkinoilla pysyviä muutoksia

Paperi- ja selluteollisuuden investointilama jatkui Euroopassa ja Pohjois-Amerikassa kesään 2010 asti. Paperituotteiden kysynnän kasvuun ja tyhjentyneiden varastojen ansiosta paperi- ja selluteollisuuden tilauskirjat alkoivat täyttyä kevään 2010 aikana. Investoinnit ja erityisesti investointien valmistelu vilkastuivat Pulp & Paper Machinery -ryhmän asiakasteollisuuksissa tilikauden viimeisen neljänneksen aikana.

Chilen maanjäristys pysäytti huhtikuussa maan selluteollisuuden täysin usean kuukauden ajaksi, mikä johti sellun kysynnän rajuun kasvuun. Sellun hinnan nousu veti paperi- ja kartonkiteollisuuden tuotteiden hintoja ylös, ja alan teollisuuden kannattavuus parani merkittävästi.

Painopapereiden ja erityisesti sanomalehtipaperin kysyntä on kuitenkin kääntynyt pysyvästi laskuun Euroopassa ja Pohjois-Amerikassa. Esimerkiksi USA:ssa sanomalehtipaperin kysyntä jäi vuonna 2009 samalle tasolle kuin vuonna 1960. Sähköisen viestinnän kasvu ja arkistointimenetelmien muutokset ovat johtaneet myös kopio- ja tulostuspaperin käytön lievään laskuun.

Laman ja kysyntämuutosten takia ryhmän perinteisillä kotimarkkinoilla Suomessa ja Ruotsissa on suljettu useita paperi- ja kartonkikonelinjoja, mikä on vähentänyt erityisesti huoltopalveluiden kysyntää. Kauden lopulla kysyntä kuitenkin kasvoi kotimarkkinoilla paperikoneiden kohentuneiden käyntiasteiden myötä.

Kiinan ja muun Aasian markkinat vetävät parhaiten

Globalisaatio vaikuttaa voimakkaasti kulutustavaroiden valmistuksen keskittymiseen. Samalla pakkaamisen tarve ja vaati-

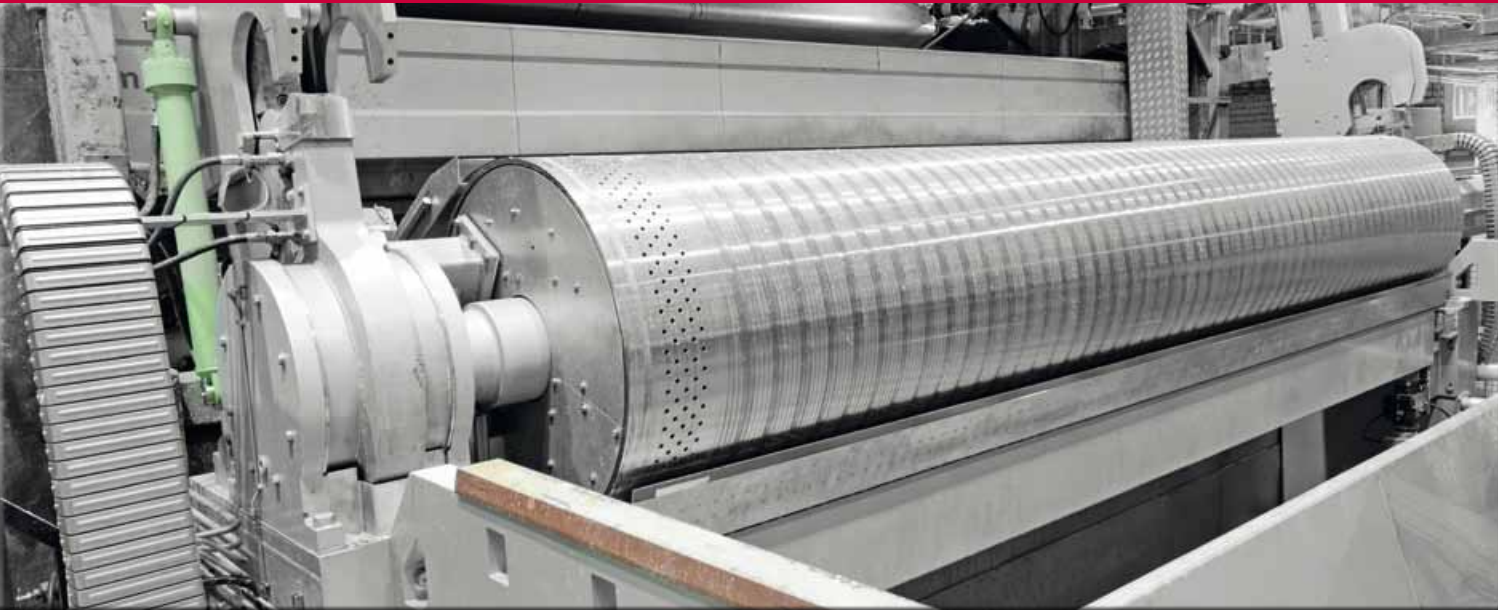
Tuotteet ja palvelut

Vahto Projects

- paperi- ja kartonkikoneiden avainkomponentit (mm. laimennussäätöiset perälaatikot, formerit, kenkäpuristimet, filmiliimapäällystimet, keskiövetoiset rullaimet, pulpperit, kemikaali- ja lisäaineanostusjärjestelmät sekä erilaiset komponentit)
- paperi-, kartonki- ja sellunkuivatuskoneiden uusinnat ja modernisoinnit perälaatikolta rullaimelle mukaan lukien massanvalmistus
- telat
- asennus- ja käyntiinajopalvelut sekä konsultointi ja projektinjohto

Vahto Service

- huolto- ja varaosapalvelut one-stop-shop -periaatteella
- optimointi-, mittaus- ja kuntokartoitukset
- varaosat, komponentit ja kuluvat osat
- pienuusinnat
- koneiden ja laitteiden siirrot
- telahuollot ja telapinnoitteet
- erilaajuiset huoltosopimukset



mustaso kasvaa. Pakkauskartonkien kysynnässä oli päättyneen tilivuoden aikana nähtävissä selkeä käänne parempaan kaikilla Pulp & Paper Machinery –ryhmän markkina-alueilla.

Kiinassa ovat paperiteollisuuden investoinnit pysyneet koko ajan kohtuullisen korkealla tasolla. Kilpailu Kiinassa on kiristynyt merkittävästi kaikkien konetoimittajien kamppaillessa samoilla markkinoilla. Mukana kilpailussa ovat myös paikalliset kiinalaiset valmistajat, jotka ovat saaneet lisää jalansijaa markkinoilla yksinkertaisten rakenteiden kuten telojen ja runkojen toimittajina. Tämä näkyy myös hinnoittelussa, joka on asettumassa kiinalaisen kustannustason mukaiseksi.

Tilikauden aikana tehtiin päätös oman tuotantoyksikön perustamisesta Kiinaan. Yksikkö keskittyy paperikoneiden telojen huoltoon ja pinnoitukseen.

Panostukset palveluliiketoimintaan tuottivat tulosta

Tilikaudella panostettiin merkittävästi Pulp & Paper Machinery -ryhmän palveluliiketoiminnan Vaahto Servicen kehittämiseen. Sen markkinatilanne oli kohtuullisen hyvä lähes koko kauden ajan. Tilauskanta kääntyi nousuun viime vuoden vaihteessa ja kasvoi selvästi tilikauden kahdella viimeisellä neljänneksellä. Palveluliiketoiminnan tilauskanta nelinkertaistui tilikauden aikana. Kysyntä on säilynyt edelleen hyvänä ja palveluliiketoiminnan näkymät ovat hyvät.

Vaahto Servicen tuotevalikoiman laajentuminen eteni tavoitteiden mukaisesti, mikä osaltaan edesauttoi tilauskannan huomattavaa kasvua. Uudet huoltopalvelutuotteet menestyivät hyvin ja kasvattivat osuuttaan Servicen myynnistä selvästi. Merkittävimpiä huoltopalveluasiakkaita olivat UPM-Kymmene Rauman tehdas, Tervakoski Oy ja Iggesund Workington. Venäjän myynnin kasvu jatkui ja Vaahto Servicen asema markkinoilla on vakiintunut.

On-Site pinnoituksissa tehtiin kesäkuussa mittavat telojen pinnoitustoimitukset Kolumbiaan Propalin ja Smurfit-Kappan tehtaille. Uusien On-Site koneistusmenetelmien ja pinnoitteiden kehittämiseen panostetaan edelleen voimakkaasti. Ensimmäiset uudet tuotteet lanseerattiin syksyn 2010 aikana.

Monipuolinen palvelutuotevalikoima kasvattaa kysyntää

Vaahto Servicen huoltopalvelutuotteisiin kuuluvat analysointi- ja optimointipalvelut, vaativat telapinnoitteet, pienuusinnat, On-Site -koneistukset ja -pinnoitukset sekä varaosat ja komponentit. Analysointi- ja optimointipalvelut kattavat lähes kaikki konealueet lyhyestä kierrosta rullaimelle. Niiden avulla voidaan nostaa koneiden tuottavuutta suorilla kapasiteetin nostoon tähtäävillä parannuksilla, käyttöasteiden nostolla ja laatuvarannoilla.

Service toimittaa asiakkailleen kokonaispaketin alkaen analysointiin perustuvasta vianetsinnästä ja päätyn valitun modernisoinnin käyttöönottoon. Räättälöidyt huolto- ja kunnossapitosopimukset ovat oleellinen osa Servicen tuotevalikoimaa. Asiakastehtaalla tapahtuva On-Site koneistus- ja pinnoituspalvelu edustaa alan viimeisintä kehitystä. Uutena palveluna Vaahto Service tarjoaa pysäytettyjen paperinvalmistuslinjojen siirtoja uusiin kohteisiin.

Vaahto Service jatkaa uusien tuotteiden kehitystä ja panostaa voimakkaasti On-Site-palvelutuotteisiin ja uusien komposiitti-, polyuretaani- ja termisten pinnoitteiden markkinaosuutta kasvatetaan.

Uusia vaativia toimitusprojekteja Kiinasta ja muualta Aasiasta

Tilikauden aikana saadut Pulp & Paper Machinery –ryhmän uudet projektitilaukset jäivät alle 10 milj. euroon, mutta huoltoliiketoiminnan saamien uusien tilausten ansiosta ryhmän tilauskanta kääntyi kasvuun.

Vaahto Projects sai tärkeimmät uudet tilauksensa Aasiasta. Kiinasta saatiin neljän perälaatikon projekti Taishan Taihe -yhtiöltä, joka investoi kipsikartongin valmistuslinjaan. Indonesialainen Fajar Paper tilasi kesäkuussa pakkauskartonkeja valmistavan PK2:n kapasiteetin nostoon tähtäävän kenkäpuristinprojektin. Käynnissä olevaan Venäjän Kaman LWC -koneprojektiin saatiin lisätilauksia hieman yli 1 milj. euron arvosta. Kylmän talven vuoksi ja ennakoitua laajempien rakennustöiden vuoksi Kaman projekti on viivästynyt. Koneen asennustyöt ovat parhaillaan käynnissä.

Vaahto Projects sai tärkeimmät uudet tilauksensa Aasiasta

Syyskuussa 2010 allekirjoitettiin noin 10 milj. euron arvoinen sopimus indonesialaisen Fajar Paperin Jakartassa toimivan tehtaan PM7-kartonkikoneen uusinnasta. Vaahto toimittaa kaksi perälaatikkoa, alaviiran modernisoinnin sekä uuden pintaviirayksikön. Kuivaan päähän asennetaan pintaliimausyksikkö sekä kalanteri. Asennusvalvonta, koulutus sekä käynnistyspalvelut kuuluvat myös toimitukseen.

Onnistuneet toimitusprojektit luovat uutta kysyntää

Kaudelle ajoittuneista toimituksista tärkein oli Mäntän tissuekoneen PK10:n perusteellinen uudistus huhti-toukokuun seisokin aikana. Kone käynnistyi onnistuneesti hieman etuajassa. Tuotantokapasiteetti kasvoi ja tuotemerkeillä Lambi ja Serla valmistettävien pehmpaperituotteiden laatuvaatimukset täytyvät uusitulla koneella hyvin.

Stora Ensolle toimitettiin tilikauden aikana koneita ja laitteita Imatran tehtaille, Inkeröisiin ja Forsiin Ruotsissa. Kaukopään KA4 -nestepakkauskartonkikoneeseen asennettiin Vaahton laimennussäätöinen reikätelaperälaatikko marraskuussa. Vaahto Projects uusi myös koneen puristinosaa sekä vastasi vanhan keskikerrosperälaatikon siirrosta ja muutoksista pintakerroksen perälaatikoksi.

Inkeröisissä asennettiin laimennussäätö vuodelta 1990 peräisin olevaan Tampella-perälaatikkoon sekä modernisoitiin pope -rullain, jotta koneella voidaan ajaa puoli metriä suurempia konerullia. Laimennussäädöllä parannettiin olennaisesti kartonkirainan poikiprofilia, joka parantaa koneen ajettavuutta ja pienentää hylkyä. Isommilla konerullilla saadaan tehoa jälkikäsitteilyyn ja koneen hyötysuhde paranee.

Kiinassa Vaahto Projectsin suurin projekti oli Zhejiang Jinxing Pinghun PM13:n valkopintaista pakkauskartonkia tekevän koneen asennus ja käyntiajo. Tehtaalle asennettiin kolme Vaahton perälaatikkoa ja yläviirayksikkö. Vaahto on toimittanut samalle tehtaalle jo aiemmin perälaatikoita PK10:n projektiin. Käyntiajo onnistui hyvin.

Vaahto Oy myi LVI-liiketoimintansa vantaalaiselle Kavika Oy:lle tammikuussa 2010. Yhtiöt jatkavat yhteistyötä kahden vuoden ajan päätuotteiden myyntimenestyksen varmistamiseksi. Myynnillä saavutetaan kustannussäästöjä, kun LVI -liiketoiminnasta vapautuneisiin tiloihin siirrettiin ryhmän Hollolassa sijainneen komponentterstaan koneet ja vanha komponenttitehdas suljettiin.

Tilaukskannan kasvu ja uudet palvelutuotteet parantavat näkymiä

Pulp & Paper Machinery -ryhmän tilaukskanta on kuluven tilikauden alussa saatujen useiden merkittävien tilausten ansiosta kasvanut nopeasti. Parantuneen tilaukskannan ja päättyneellä kaudella tehtyjen sopeuttamistoimenpiteiden ansiosta huomattavasti parantuneen kustannustehokkuuden ansiosta ryhmällä on hyvät mahdollisuudet saavuttaa hyvä tulos kuluvalle tilikaudella.

Suurin osa uusista tilauksista on saatu Kiinasta, jossa investoinnit jatkuvat erittäin korkealla tasolla. Kustannus- ja toimitusaikahallinnan kannalta ryhmän tutuimmat tuotteet perälaatikot ja viiraosan tuotteet muodostavat valtaosan Vaahto Projects -yksikön tilaukskannasta.

Vaahto Projects panostaa edelleen tärkeimpien tuotteidensa perälaatikoiden, formerien, pintaliimauslaitteiden ja kenkäpuristimien tuotekehitykseen, tuotantoon ja myyntiin. Tuotteiden kysynnän arvioidaan pysyvän hyvänä erityisesti Aasian kasvun takia.

Vaahto Service jatkaa uusien tuotteiden kehitystä ja panostaa voimakkaasti On-Site- palvelutuotteisiin. Uusien komposiitti-, polyuretaani- ja termisten pinnoitteiden markkinaosuutta kasvatetaan. Tilikauden aikana keskitytään nykyisen markkina-alueen vahvistamiseen ja haetaan harkitusti uusia kohdemaita. Päätaavoitteena on varmistaa liikevaihdon hallittu kasvu vastaamaan jo vakiintunutta myyntitasoa ja saavuttaa huolto- ja liiketoiminnalle tyypillinen kannattavuustaso.



Process Machinery -ryhmän muodostavat tytäryhtiöt Japrotek Oy Ab Pietarsaassa ja Stelzer Rührtechnik International GmbH Warburgissa Saksassa. Ryhmän asiakkaat ovat energia-, ympäristö-, kemian-, metallurgian-, lääke-, puunjalostus- ja elintarviketeollisuuden globaalisti toimivia yrityksiä.

Ryhmä tarjoaa asiakkailleen kokonaispalvelua, johon kuuluvat tuotteiden suunnittelu, tuotekehitys, valmistus, asennus sekä käyntiinajo-, huolto- ja varaosapalvelut.

Process Machinery -ryhmän toiminta jakautuu kahteen liiketoiminta-alueeseen: sekoitinteknologiaan erikoistuneeseen Mixing Technology -yksikköön sekä säiliöihin ja paineastioihin keskittyvään Vessels-yksikköön.

Tuotteet ja palvelut

- paineastiat (myös sekoittimeen)
- sekoittimet ja sekoituslaitteet
- reaktorit ja niiden lisälaitteet
- kolonnit ja niiden osat
- putkilämmönvaihtimet
- suuret asennuspaikalla koottavat säiliöt
- konsultointi- ja käyntiinajopalvelut

Avainlukuja M €	2009/2010	2008/2009	Muutos %
Liikevaihto	13,8	24,7	-44
Segmentin tulos	1,9	0,1	3700
Henkilöstö keskimäärin	129	147	-12

Mixing Technology

Mixing Technology -yksikkö toimii Stelzer- ja Japrotek -tuotemerkeillä. Se on sekoitinteknologian erikoisosaaja ja yksi Euroopan johtavista sekoitinvalmistajista. Sen liiketoiminta perustuu teknologiseen erikoistumiseen, asiakkaiden ydinprosessien perusteelliseen tuntemukseen sekä laajaan omaan tutkimukseen ja kehitystyöhön.

Maailmanlaajuinen asiakastuki takaa sen, että asiakkaat saavat kaiken tarvitsemansa tuen. Kokonaispalveluun kuuluvat sekoitinjärjestelmien ja laitteiden valmistus, kokoaminen, käyttöönottokoheet, testaus sekä huolto- ja varaosapalvelut.

Yksikön osaaminen kattaa suurimman osan erilaisista teollisista sekoitintekniikkatarpeista. Sen sekoitinteknologiaa viedään ympäri maailman. Toimitusten laajuus vaihtelee pienistä, muutaman kymmenen litran säiliön magneettisekoittimista useamman kymmenen tuhannen kuutiometrin säiliöiden sekoittimiin.

Vessels

Vessels -yksikkö toimii Japrotek -tuotenimellä. Se kehittää asiakkaidensa tuotantoprosesseja suunnittelemalla ja valmistamalla vaativia säiliöitä kuten paineastioita, kolonneja, reaktoreita, lämmönvaihtimia sekä suuria asennuspaikalla koottavia säiliöitä prosessiteollisuudelle. Yksikön erikoisaloja ovat vaativien konstruktioiden sekä erikoismateriaalien kuten titaanin, korkeasti seostettujen nikkeli- ja kromiterästen sekä ruostumattomien ja haponkestävien terästen suunnittelu- ja valmistusosaaminen. Yksikön paineastialuvat ja standardit kattavat maailman päämarkkinat.

Yksikkö voi nykyisin suunnitella ja toimittaa esimerkiksi erittäin vaativat ydinvoimalan paineastiat, hydrometallurgisen teollisuuden titaaniset liuotusautoklaavit ja lannoiteteollisuuden suuret typpihapon absorptiokolonnit. Sekoittimilla ja säiliöillä on vahva synergia ja ryhmän tavoitteena on toimittaa loppukäyttäjälle kokonaisia säiliö- ja sekoitinyhdistelmiä, joilla varmistetaan asiakkaan prosessitulokset.





Process Machinery -ryhmä on vahva säiliö- ja sekoitin-tekniikan erikoisosaaja

Process Machinery -ryhmän sekoitinliiketoiminnan markkinatilanne oli tilikauden alkaessa vaikea ja lähtökohta oli näin haasteellinen. Markkinaosuudet sekoitinliiketoiminnassa pystyttiin kuitenkin säilyttämään ja tilikauden tulos muodostui kohtuulliseksi. Tilikauden aikana markkinatilanne on piristynyt ja tilauskanta kasvoi huomattavasti tilikauden aikana. Näkymät alkaneelle tilikaudelle ovat hyvät.

Process Machinery -ryhmän säiliöliiketoiminnan markkinatilanne oli tilikaudella erittäin heikko. Tilikauden loppua kohden tarjousvaiheessa olevien projektien määrä on ollut selvässä kasvussa ja näkymät alkavalle tilikaudelle ovat parantuneet huomattavasti.

Tuotekehitys ja erikoisosaaminen parantavat kilpailukykyä

Ryhmän Saksassa toimiva tytäryhtiö Stelzer Rührtechnik International GmbH suunnittelee ja valmistaa sekoittimia maailmanlaajuisesti. Taloustaantumien seurauksena asiakasteollisuuksien

investointikysynnän lasku ja projektipäätösten siirtäminen vaikuttivat heikentävästi myös Stelzerin toimintaan. Myönteistä oli kysynnän siirtyminen perussekoittimista vaativampiin laitteisiin.

Tuotekehityksen ja suurempien laitekokoaisuuksien toimitukset lisäsivät konsultoinnin ja erikoisosaamisen tarvetta asiakkaiden keskuudessa ja Stelzer onnistui saamaan uusia asiakkaita vaativilla laboratoriotestilänsä ja CFD (Computational Fluid Dynamics) -analyysillä. Merkittävimpiä toimituksia tilikaudella olivat vaativat sekoittimet biokaasulaitos-, kemian- ja elintarviketeollisuuden asiakkaille.

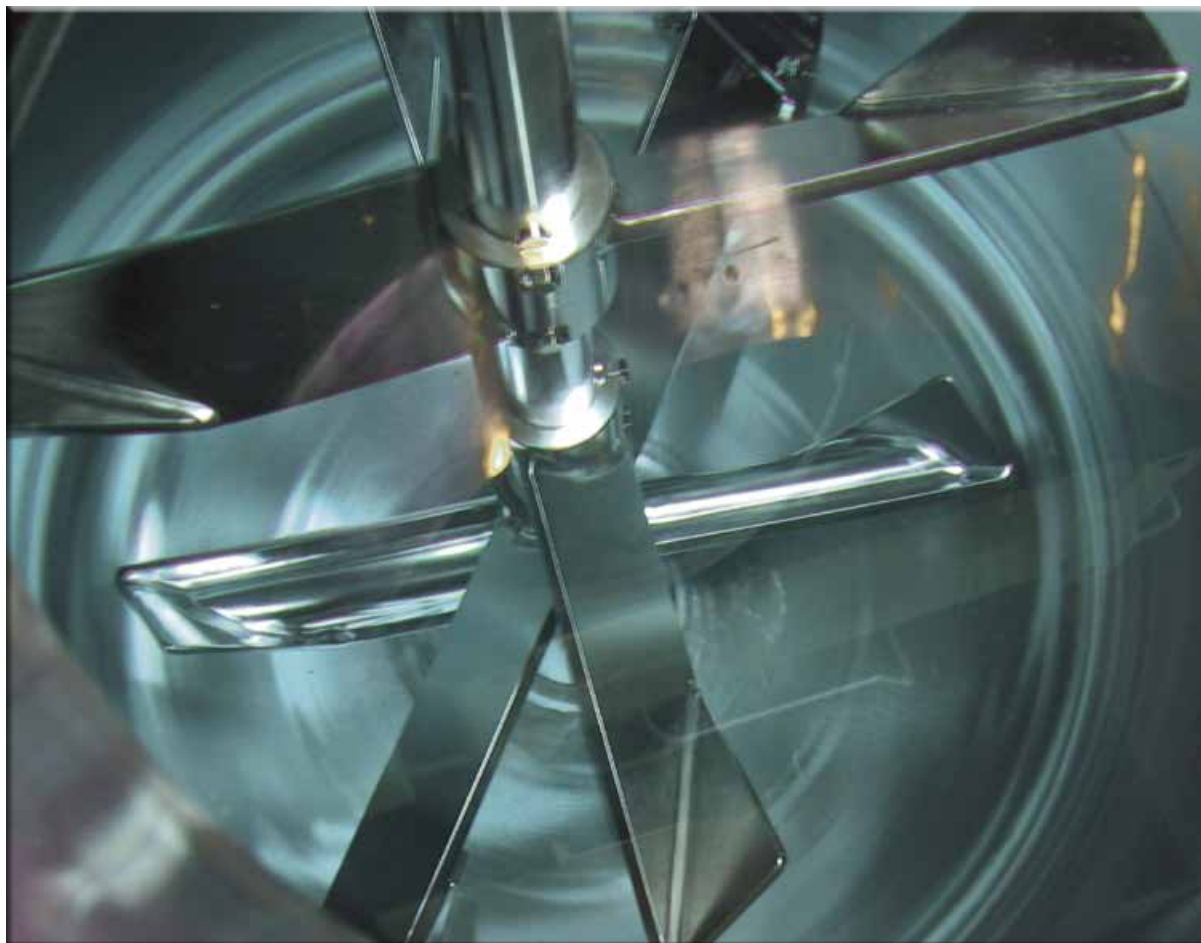
Ryhmän pietarsaarelaisen Japrotek Oy Ab:n merkittävimmät toimitukset tilikaudella olivat reaktori ja pumppusäiliö sekä sekoitin Bolidenille Kokkolaan, kolonni Preem Ab:lle Ruotsiin ja säiliöt Södra Cell Mönsterråsilille Ruotsiin. Lisäksi toimitettiin useita mädättämösekoittimia Turkkiin, Sveitsiin ja Itävaltaan, kolme reaktorisekoitinta Kiinaan Imerys Pacificille sekä muita sekoittimia Suomeen ja Ruotsiin. Sekoittimien kysyntä jatkui lamasta huolimatta kohtuullisena toimitusten suuntautuessa pääosin jätevesien puhdistuslaitoksille ja jäteveden käsittelykemikaalien valmistukseen.

Teknologinen etumatka lisää mahdollisuuksia

Process Machinery -ryhmä on vahva säiliö- ja sekoitinteknologian erikoisosaaja. Se toimittaa prosessiteollisuudelle maailmanlaajuisesti erilaisia tuotantoprosesseihin kuuluvia paineastiota, säiliöitä ja sekoittimia sekä näiden yhdistelmiä. Ryhmällä on vahva osaaminen sekä paineastioiden että sekoittimien suunnittelussa ja valmistuksessa eri standardien mukaan. Eräs ryhmän tärkeimmistä kilpailueduista on kyky toimittaa vaativia säiliö- ja sekoitinkonaisuuksia asiakkaiden erilaisiin tarpeisiin.

Prosessilaitteiden markkinoiden arvioidaan piristyvän kuluvaan kauden aikana. Uutta kasvua haetaan paitsi perinteisiltä markkinoilta myös mm. kasvavalta energiasektorilta. Ryhmä on talous- taantumasta huolimatta pystynyt säilyttämään hyvän kilpailukykyä ja talouden elpyessä sillä on hyvät mahdollisuudet kääntää liiketoimintansa kannattavalle kasvu-uralle.

Tärkein haaste alkaneella tilikaudella on saada nykyinen tarjouskanta muutettua liikevaihdoksi järkevällä hintatasolla. Tavoitteena on keskittyä liikevaihdon kasvattamiseen ja nykyistä isompiin ja kannattavampiin projekteihin.





Strategiat ohjaavat osaamisen kehittämistä

Henkilöstön ja osaamisen kehittämistä ohjaavat Vaahto Group -konsernin liiketoiminnan strategiset tavoitteet. Ammattitaitoisella, innovatiivisella ja sitoutuneella henkilöstöllä on suuri merkitys kilpailukyvyn kannalta. Yhtenä alansa johtavista teknologiayrityksistä konserni kehittää pitkäjänteisesti henkilöstöään ja osaamistaan.

Kehittäminen jatkuu taantuman aikana

Koulutuksessa tärkeimmät painopistealueet tilikauden aikana liittyivät uuden toiminnanohjausjärjestelmän ja muiden tietokoneohjelmien käytön hallintaan sekä tiedon ylläpitoon ja hyväksikäyttöön.

Kehittämistoimenpiteet tukevat liiketoiminnan ja laatuavoitteiden saavuttamista, luovat edellytykset henkilöstön hyvälle työmotivaatiolle ja turvaavat ammattitaitoisen henkilöstön kehittämismahdollisuudet. Ammatillisen osaamisen lisäksi kiinnitetään huomiota mm. prosesseihin, projektityöskentelyyn, toiminnan laatuun ja asiakaslähtöiseen palveluun.

Yksi osa kehitystyötä on ns. parhaiden käytäntöjen jakaminen konsernin sisällä. Koska Vaahto Group osallistuu asiakkaidensa liiketoiminnan kehittämiseen, lisätään myös henkilöstön tunteista asiakkaiden liiketoiminnasta ja ansaintalogiikasta ja varmistetaan myös alihankkijoiden osaaminen ja laatuvaatimusten täyttyminen.

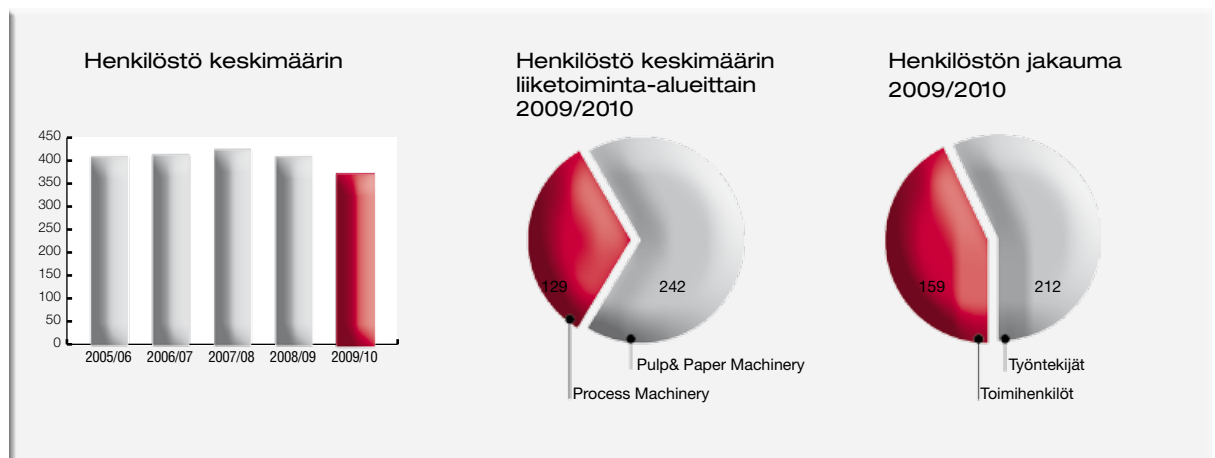
Koulutuksessa hyödynnetään sekä ulkopuolisia että konsernin omia asiantuntijoita. Konserni tekee aktiivisesti yhteistyötä oppilaitosten ja korkeakoulujen kanssa ja tarjoaa myös opiskelijoille harjoittelupaikkoja ja lopputyöaikoja.

Kustannussäätöt kohdistuivat myös henkilöstöön

Taloustaantuman aiheuttama kysynnän lasku, projektien siirtyminen sekä konsernin keskittyminen ydinliiketoimintoihin ovat parin viime tilikauden aikana johtaneet konsernin henkilöstön kokonaismäärän laskuun. Lomautukset ja muut sopeuttamistoimenpiteet kohdistuivat melko tasaisesti kaikkiin konserniyhtiöihin ja eri henkilöstöryhmiin työntekijöistä toimihenkilöihin. Irtsanomisten sijasta suurin osa henkilöstövähennyksistä pystyttiin tilikauden aikana toteuttamaan vapaaehtoisilla eläke- ja muilla henkilöstöjärjestelyillä.

Tilikauden alussa konsernin palveluksessa oli 410 henkilöä ja tilikauden lopussa 363 henkilöä, joista ulkomaisissa tytäryhtiöissä työskenteli 60 henkilöä. Konsernin henkilöstömäärä oli kauden aikana keskimäärin 371 henkilöä, jossa vähennystä edelliseen tilikauteen verrattuna oli 39 henkilöä.

Konsernin henkilöstön keski-ikä oli tilikauden lopussa lähes 47 vuotta ja kokemusvuodet Vaahto Groupissa keskimäärin lähes 15 vuotta. Pisin voimassa oleva työsuhte on kestänyt yli 46 vuotta. Noin 7 prosenttia henkilöstöstä on naisia.



Vahto Group -konsernissa ovat käytössä vastuullisen liiketoiminnan periaatteet (laatu- ja ympäristöpolitiikka). Jatkuva toiminnan parantaminen, henkilöstön kehittäminen sekä vastuullinen ympäristö- ja laatuolitoikka takaavat kilpailukykyisen vastuullisen globaalin liiketoiminnan.

Konsernin laatuolitoikan avainkohdat ovat asiakastytyväisyys, toiminnan hyvä tulos, tuotteiden vaatimuksenmukaisuus, henkilöstön sitoutuminen ja jatkuva toiminnan parantaminen.

Ympäristöolitoikassa konsernin tärkeimpiä tavoitteita ovat oman toiminnan ympäristövaikutusten minimointi ja asiakkaiden prosessien kehittäminen ympäristönäkökulmat huomioon ottaen. Ympäristöasioiden hallinnassa konsernissa on keskitetty toimintamalli.

Laatusertifikaatit kehittämisen perustana

Vahto Group -konsernissa on käytössä toimintajärjestelmien konsernisertifiointi (ISO9001 -laatu- ja ISO14001 -ympäristöjärjestelmät). Konsernisertifiointiin on siirrytty vuonna 2007. Sen on myöntänyt Inspecta Sertifiointi Oy. Sertifiointisopimuksen lisäksi Inspecta Oy:n kanssa on solmittu laaja palvelusopimus, jolla varmistetaan sertifiointi-, tarkastus- ja testauspalvelujen mahdollisimman hyvä palvelutaso. Palvelutasoa seurataan ja arvioidaan vuosittain yhteisessä koordinaatioyhmässä.

Konserniauditoinnit tehdään vuosittaisen suunnitelman mukaisesti. Auditointien tuloksena käynnistynyttä konserniyhtiöiden toimintajärjestelmien integrointiprojektia jatkettiin edelleen kauden aikana. Ydinprosesseista tärkeimpiä kehityskohteita ovat projektien johtaminen ja konsernin projektimallin määrittely.

Konsernin erityisosaamista on aina ollut vahva painelaitteosaaminen. Konsernin tehtailla on käytössä viimeisimmät suunnittelun ja tuotannon painelaitedirektiivit ja -standardit (ASME-U, CHINA A2, PED). Laatujohtamisessa keskityttiin toiminnan laadun parantamiseen ja voimassa olevien valmistuslupien ylläpitoon.

Lisää huomiota energiatehokkuuteen

Konserni liittyi elokuussa 2008 energiatehokkuussopimukseen. Konsernin tuotantolaitoksissa jatkettiin aiemmin käynnistettyjen ympäristöluvan edellyttämien toimenpiteiden eteenpäin viemistä. Tavoitteena on parantaa yhtiöiden energiatehokkuutta vuoden 2016 loppuun mennessä vähintään 10 prosentilla.

Laatu- ja ympäristöolitoikka on julkaistu konsernin Internet-sivuilta osoitteessa www.vahtogroup.fi.





Takana vasemmalta: Mikko Vaahto, Martti Unkuri ja Antti Vaahto.
Edessä: Rainer Häggblom, Seppo Jaatinen ja Reijo Järvinen.

HALLITUS

Puheenjohtaja

SEPPO JAATINEN, s. 1948, KTM

Foxhill Oy, Senior Partner

Vaahto Group Plc Oyj:n hallituksen jäsen ja puheenjohtaja vuodesta 2000

Aikaisempi työkokemus:

Interpolator Oy, toimitusjohtaja ja varatoimitusjohtaja

Amer Yhtymä Oyj, kehitysjohtaja

Varapuheenjohtaja

RAINER HÄGGBLOM, s. 1956, MMM, KTM

Vision Hunters Ltd. Oy, hallituksen puheenjohtaja ja perustaja
Vaahto Group Plc Oyj:n hallituksen jäsen ja varapuheenjohtaja vuodesta 2010

Aikaisempi työkokemus:

Pöyry Forest Industry Consulting Oy, toimitusjohtaja ja

hallituksen puheenjohtaja

Keskeisimmät luottamustoimet:

The Forest Company Ltd., hallituksen puheenjohtaja

Preseco Oy, hallituksen jäsen

REIJO JÄRVINEN, s. 1948, FM

Senior Advisor, Asianajotoimisto Krogerus Oy

Vaahto Group Plc Oyj:n hallituksen jäsen vuodesta 2010

Aikaisempi työkokemus:

Finnvera Oyj, aluejohtaja

Keskeisimmät luottamustoimet:

PHP Holding Oy, hallituksen jäsen

PHP Liiketoiminta Oyj, hallituksen jäsen

Lahden Autokori Oy, hallituksen jäsen

HEIKKI MARTTINEN, s. 1946, KTM

Vaahto Group Plc Oyj:n hallituksen jäsen 16.12.2009 - 27.1.2010

MARTTI UNKURI, s. 1936, DI

Vaahto Group Plc Oyj:n hallituksen jäsen vuodesta 2000

Aikaisempi työkokemus:

Rauma Oy, toimitusjohtaja

MIKKO VAAHTO, s. 1963, merkonomi

Vaahto Group Plc Oyj:n hallituksen jäsen vuodesta 1994

ANTTI VAAHTO, s. 1947, ekonomi, DI, MBA

Vaahto Group Plc Oyj, strategia- ja kehitysjohtaja 2009 - 2010

Vaahto Group Plc Oyj, toimitusjohtaja 1984 - 2009

Vaahto Group Plc Oyj:n hallituksen jäsen vuodesta 1984

Keskeisimmät luottamustoimet:

Keskinäinen Vakuutusyhtiö Fennia, hallituksen jäsen

Vakuutusosakeyhtiö Henki-Fennia, hallituksen jäsen

TILINTARKASTAJAT

ERNST & YOUNG OY

päävastuullisena tarkastajana

PANU JUONALA, KHT

TOIMITUSJOHTAJA

ANSSI KLINGA, s. 1965, KTM

Vaahto Group Plc Oyj,

toimitusjohtaja 1.5.2009 alkaen

Aikaisempi työkokemus:

Vaahto Group Plc Oyj, talousjohtaja 2004-2009

Eimo Oyj, talousjohtaja (CFO)

Rautaruukki Oyj, talousjohtaja

Componenta Oyj, talousjohtaja

Suomen Unilever Oy, talouspäällikkö

JOHTORYHMÄ

Konsernin liiketoimintaryhmien Pulp & Paper Machineryn ja Process Machineryn toiminnasta ja tuloksesta vastaavat konsernin tytäryhtiöt, joiden toimitusjohtajat raportoivat emoyhtiön toimitusjohtajalle. Konsernin johtoryhmään kuuluvat emoyhtiön toimitusjohtaja ja seuraavat tytäryhtiöiden toimitusjohtajat ja liiketoimintayksiköiden johtajat:

TIMO KEROLA, s. 1960, DI

Vaahto Pulp & Paper Machinery Distribution (Shanghai) Co.,

Ltd., toimitusjohtaja 2006 -

Aikaisempi työkokemus:

Metso Paper (China) Co., Ltd., aluejohtaja

Metso Paper Inc. Peking, edustaja

Valmet Karlstad Inc., myyntijohtaja Kauko-Itä ja Oseania

Valmet Karlstad Inc., myyntijohtaja Keski- ja Etelä-Amerikka

Valmet Korea Inc., myyntijohtaja Korea, Kiina, Japani ja Taiwan

CHRISTIAN KESSEN, s. 1963, DI

Stelzer Rührtechnik International GmbH, toimitusjohtaja 2007 -

Stelzer Rührtechnik International GmbH, suunnittelupäällikkö

1991 - 2006

TAPIO MATTILA, s. 1960, DI

Vaahto Oy, Service- liiketoimintajohtaja 2009 -

Vaahto Oy, projektiosaston johtaja 1998 - 2009

Aikaisempi työkokemus:

Tampella/Valmet Oy, jaospäällikkö, myyntipäällikkö, osastopäällikkö

JYRKI STRENGELL, s. 1960, DI

Vaahto Oy, toimitusjohtaja 2009 -

Vaahto Pulp & Paper Machinery, liiketoimintajohtaja 2006 -

Vaahto Oy, myyntijohtaja 2005 - 2009

Aikaisempi työkokemus:

Metso Paper Oy, Järvenpään yksiköt, myyntijohtaja

Enso Gutzeit Oy, Anjalan paperitehdas, tuotanto- ja asiakas-

palvelupäällikkö

Yhtyneet Paperitehtaat Oy, Kotka, Walkisoft-osaston kehitys- ja käyttöinsinööri

Keskeisimmät luottamustoimet:

Banmark Oy, hallituksen puheenjohtaja

TOM TARKKINEN, s. 1962, insinööri

Japrotek Oy Ab, toimitusjohtaja 2009 -

Japrotek Oy Ab, tuotantojohtaja 2005 - 2009

Japrotek Oy Ab, eri tehtävissä vuodesta 1989

Aikaisempi työkokemus:

Westmatic Oy, suunnitteluinsinööri

PEKKA VIITASALO, s. 1955, teknikko

AP-Tela Oy, toimitusjohtaja 1994 -

Aikaisempi työkokemus:

AP-Konepaja Oy, projektipäällikkö

Selvitys Vaahto Group -konsernin hallinto- ja ohjausjärjestelmästä tilikaudelta 2009-2010 (Corporate Governance Statement)

Sovellettavat säännökset

Vaahto Group -konsernin hallinnon perustana ovat Suomen osakeyhtiölaki ja konsernin emoyhtiön Vaahto Group Plc Oyj:n yhtiöjärjestys.

Vaahto Group -konsernin hallinto

Konsernin liiketoiminnasta ja hallinnosta vastaavat osakeyhtiölain mukaiset toimielimet: yhtiökokous, joka valitsee emoyhtiön hallituksen jäsenet, sekä hallituksen valitsema toimitusjohtaja.

Vaahto Group Plc Oyj:n ylimpänä päättävänä elimenä toimii yhtiökokous, jossa osakkeenomistajat käyttävät päätäntävaltaansa. Hallitus huolehtii yhtiön hallinnosta ja toiminnan asianmukaisesta järjestämisestä. Konsernin emoyhtiönä Vaahto Group Plc Oyj vastaa konsernin johdosta, strategisesta suunnittelusta, taloushallinnosta ja rahoituksesta sekä henkilöstöhallinnosta.

Konsernin liiketoiminta on jaettu kahteen liiketoimintaryhmään, Pulp & Paper Machinery ja Process Machinery. Niiden toiminnasta ja tuloksesta vastaa konsernin johtoryhmä.

Yhtiökokous

Yhtiön ylin päättävä elin on yhtiökokous, joka kokoontuu normaalisti kerran vuodessa. Tarvittaessa järjestetään ylimääräinen yhtiökokous. Yhtiökokouksen kutsuu koolle hallitus. Osakkeenomistajat kutsutaan yhtiökokoukseen hallituksen valitsemassa valtakunnallisessa lehdessä julkaistavalla kokouskutsulla, jossa annetaan osakkeenomistajille tarpeelliset tiedot yhtiökokouksessa käsiteltävistä asioista. Kokouskutsu julkaistaan lisäksi pörssi-tiedotteena sekä yhtiön internetsivuilla.

Varsinainen yhtiökokous on pidettävä vuosittain viimeistään kuuden kuukauden kuluessa yhtiön tilikauden päättymisestä. Yhtiökokous päättää sille osakeyhtiölain mukaan kuuluvista asioista, kuten tilinpäätöksen vahvistamisesta ja osingonjaosta, vastuuvapauden myöntämisestä hallituksen jäsenille ja toimitusjohtajalle sekä hallituksen ja tilintarkastajien valinnasta ja palkkioista.

Toimitusjohtaja ja enemmistö hallituksen jäsenistä osallistuvat yhtiökokoukseen. Hallituksen jäseneksi ensimmäistä kertaa ehdolla oleva henkilö osallistuu valinnasta päättävään yhtiökokoukseen.

Hallitus

Hallituksen toiminta

Emoyhtiön hallitus, joka toimii myös ns. konsernihallituksena, vastaa konsernin hallinnosta ja konsernin toiminnan asianmukaisesta järjestämisestä ja päättää asioista, joilla on konsernin toiminnan laajuus ja koko huomioon ottaen huomattava merkitys. Hallituksen keskeisiin tehtäviin kuuluu mm:

- Vahvistaa konsernin strategia ja tavoitteet, seurata niiden toteutumista sekä käynnistää tarvittaessa korjaavat toimenpiteet
- Päättää merkittävistä investoinneista sekä yritys- ja kiinteistökaupoista
- Käsitellä ja hyväksyä johdon osavuotiset selvitykset, osavuosi-katsaukset ja tilinpäätös

- Päättää konsernin rahoituspolitiikasta ja varainhankintatoimenpiteistä
- Hyväksyä osingonjakopolitiikka ja tehdä yhtiökokoukselle ehdotus osingon jakamisesta
- Vastata konsernin riskienhallinnan ja sisäisen valvonnan järjestämisestä
- Nimitää ja vapauttaa toimitusjohtaja sekä päättää toimitusjohtajan toimitusuhteen ehdoista
- Vahvistaa konsernin organisaatio ja päättää konsernin palkitsemisjärjestelmän keskeisistä periaatteista.

Hallitus arvioi säännöllisesti omaa toimintaansa ja työskentelytapansa.

Hallituksen kokouksia varten laaditaan esityslista, jonka mukaan asioiden käsittely kokouksessa tapahtuu. Hallituksen sihteerinä toimii konsernin toimitusjohtaja. Hallituksen kokouksesta laaditaan pöytäkirja, joka käsitellään ja hyväksytään seuraavassa kokouksessa.

Hallitus kokoontuu normaalisti kerran kuukaudessa ja sen lisäksi tarvittaessa. Tilikaudella 2009-2010 hallitus kokoontui 19 kertaa. Hallituksen jäsenten osallistumisprosentti kokouksiin oli 99%.

Hallituksen kokousten esittelijänä toimii yhtiön toimitusjohtaja tai hänen toimeksiannostaan muu konsernin henkilöstöön kuuluva henkilö. Toimitusjohtaja vastaa siitä, että hallitus saa käyttöönsä riittävät tiedot konsernin toiminnan ja taloudellisen tilanteen arvioimista varten. Toimitusjohtaja vastaa myös hallituksen päätösten toimeenpanosta ja raportoi tästä hallitukselle.

Hallituksen jäsenet ovat velvollisia antamaan hallitukselle riittävät tiedot pätevyytensä ja riippumattomuutensa arviointia varten sekä ilmoittamaan tiedoissa tapahtuneet muutokset.

Hallituksen kokoonpano

Hallitukseen kuuluu yhtiöjärjestyksen mukaan vähintään kolme ja enintään kuusi jäsentä, joiden toimikausi päättyy ensimmäisen vaalia seuraavan varsinaisen yhtiökokouksen päättyessä. Yhtiökokous valitsee hallituksen jäsenet. Hallituksen puheenjohtajan ja varapuheenjohtajan valitsee hallitus keskuudestaan.

Hallitukselle ilmoitetut jäsen ehdokkaat ilmoitetaan yhtiökokouskutsussa, jos ehdokasta kannattavat osakkeenomistajat, joilla on vähintään 10 % yhtiön osakkeiden tuottamasta äänimäärästä ja jos ehdokas on antanut suostumuksensa valintaan. Yhtiökokouskutsun toimittamisen jälkeen asetetut ehdokkaat julkistetaan erikseen. Hallituksen jäseneksi valittavalla on oltava tehtävän edellyttämä pätevyys ja mahdollisuus käyttää riittävästi aikaa tehtävän hoitamiseen.

Varsinaisessa yhtiökokouksessa 16.12.2009 hallituksen jäsenmääräksi vahvistettiin viisi jäsentä. Hallitukseen valittiin Seppo Jaatinen, Heikki Marttinen, Martti Unkuri, Antti Vaahto ja Mikko Vaahto. Hallitus valitsi puheenjohtajaksi Seppo Jaatisen ja varapuheenjohtajaksi Mikko Vaahdon. Heikki Marttinen on 27.1.2010 eronnut hallituksesta.

Ylimääräisessä yhtiökokouksessa 4.6.2010 hallituksen jäsenmääräksi vahvistettiin kuusi jäsentä. Hallitukseen valittiin entisten jäsenten lisäksi Rainer Häggblom ja Reijo Järvinen. Hallitus valitsi varapuheenjohtajaksi Rainer Häggblomin.

Tiedot hallituksen jäsenistä

Esitetään vuosikertomuksen kohdassa Hallinto s. 18.

Hallituksen jäsenistä Antti Vaahto on ollut työsuhteessa yhtiöön 30.9.2010 saakka ja lisäksi yhtiön pääosakkaita. Mikko Vaahto on ollut yhtiön palveluksessa 13.11.2008 saakka ja on yhtiön pääosakkaita. Muut hallituksen jäsenet eivät omista yhtiön osakkeita eivätkä ole muutoinkaan riippuvuussuhteessa yhtiöön.

Hallituksen jäsenten palkitseminen

Hallituksen jäsenille maksettavista palkkioista päättää vuosittain yhtiön varsinainen yhtiökokous. Hallituksen jäsenille ei ole annettu hallituspalkkioita yhtiön omina osakkeina. Yhtiössä ei ole käytössä voimassa olevaa optio-ohjelmaa.

Varsinainen yhtiökokous 16.12.2009 päätti maksaa hallituksen jäsenille kokouspalkkiona puheenjohtajalle 26.000 euroa vuosikorvauksena ja jäsenille 19.000 euroa vuosikorvauksena.

Varsinainen yhtiökokous 15.12.2008 päätti maksaa hallituksen jäsenille kokouspalkkiona puheenjohtajalle 26.000 euroa vuosikorvauksena ja jäsenille 19.000 euroa vuosikorvauksena.

Lisäksi hallituksen jäsenet ovat oikeutettuja päivärahaan ja matkakustannusten korvauksiin konsernin yleisen matkustussääntönsä mukaan. Vaahto Group -konsernin palveluksessa oleville henkilöille ei makseta kokouspalkkioita konsernin tytäryhtiöiden hallituksissa toimimisesta.

Hallituksen jäsenille tilikaudella 2009 - 2010 maksetut palkkiot hallitustyöskentelystä:

Seppo Jaatinen, puheenjohtaja	26.000 euroa
Rainer Häggblom	4.750 euroa
Reijo Järvinen	4.750 euroa
Martti Unkuri	19.000 euroa
Antti Vaahto	19.000 euroa
Mikko Vaahto	19.000 euroa

Hallituksen jäsenistä Antti Vaahto on ollut työsuhteessa yhtiöön 30.9.2010 saakka. Tilikaudella 2009-2010 hallituksen jäsenille työsuhteen perusteella maksetut palkat ja palkkiot:

Antti Vaahto 8.720 euroa

Hallituksen valiokunnat

Hallituksessa ei ole valiokuntia.

Hallintoneuvosto

Yhtiöllä ei ole hallintoneuvostoa.

Toimitusjohtaja

Hallitus nimittää emoyhtiön toimitusjohtajan, joka toimii konsernijohtajana. Toimitusjohtaja vastaa päivittäisestä konsernin johtamisesta osakeyhtiölain, yhtiöjärjestyksen ja hallituksen antamien ohjeiden mukaisesti. Toimitusjohtaja ei ole yhtiön hallituksen puheenjohtaja eikä varapuheenjohtaja.

Vaahto Group Plc Oyj:n toimitusjohtajana on tilikaudella 2009 - 2010 toiminut Anssi Klinga.

Tiedot toimitusjohtajasta

Esitetään vuosikertomuksen kohdassa Hallinto s.18.

Johdon organisaatio

Konsernin liiketoiminta on jaettu kahteen liiketoimintaryhmään: Pulp & Paper Machinery ja Process Machinery. Niiden toiminnasta ja tuloksesta vastaa konsernin johtoryhmä. Johtoryhmään kuuluvat tytäryhtiöiden toimitusjohtajat sekä liiketoimintayksiköiden johtajat.

Tiedot konsernin johtoryhmään kuuluvista henkilöistä

Esitetään vuosikertomuksen kohdassa Hallinto s. 18.

Toimitusjohtajan ja yhtiön muun johdon palkitseminen

Toimitusjohtajan palkasta ja muista taloudellisista etuuksista päättää hallitus. Muun johdon palkitsemisesta päättää toimitusjohtaja yhdessä hallituksen puheenjohtajan kanssa.

Konsernissa ei ole käytössä voimassa olevaa optio-ohjelmaa.

Konsernin johtoon kuuluville henkilöille ei ole määritelty erityisiä ehtoja eläkkeelle siirtymisestä eikä eläke-eduista. Toimitusjohtaja Anssi Klingan sopimuksen mukaan yhtiö ja toimitusjohtaja ovat molemmat oikeutettuja irtisanomaan sopimuksen ilman erityistä perustetta. Irtisanomisaika on tällöin molempien puolelta kolme kuukautta. Yhtiön päättäessä sopimuksen toimitusjohtajalle maksetaan 12 kuukauden kokonaispalkkaa vastaava rahasumma irtisanomisajan palkan lisäksi.

Tilikaudelta 2009 - 2010 toimitusjohtajalle maksetut palkat ja palkkiot:

Anssi Klinga 209.098 euroa

Kuvaus toimielimestä, joka vastaa tarkastusvaliokunnan tehtävistä

Yhtiöllä ei ole tarkastusvaliokuntaa, vaan tarkastusvaliokunnan tehtävät hoitaa yhtiön hallitus.

Sisäinen valvonta, riskienhallinta ja sisäinen tarkastus

Sisäinen valvonta:

Konsernin liiketoimintaa ja hallintoa valvotaan ja ohjataan ensisijaisesti konsernin johtamisjärjestelmän avulla. Taloudellista raportointia varten konsernissa on raportointijärjestelmä, jonka tarkoituksena on tuottaa konsernin ja tulosyksiköiden johdolle riittävää tietoa toiminnan suunnittelua, ohjausta ja valvontaa varten.

Riskienhallinta:

Konsernin riskienhallintaprosessin tavoitteena on tunnistaa liike-toimintaa uhkaavat riskit, arvioida ne sekä kehittää tarvittavat riskienhallintakeinot. Liiketoiminnasta aiheutuviin omaisuus-, keskeytys- ja vastuuvahinkoriskeihin on varauduttu asianmukaisin vakuutuksin.

Sisäinen tarkastus:

Konsernissa ei liiketoiminnan laatu ja laajuus huomioon ottaen ole katsottu tarkoituksenmukaiseksi järjestää erityistä sisäisen tarkastuksen organisaatiota, vaan sen tehtävät sisältyvät konsernin liiketoimintaorganisaation tehtäviin.

Sisäpiirihallinto

Vahto Group Plc Oyj noudattaa NASDAQ OMX Helsingin sisäpiiriohjetta. Julkiseen sisäpiirirekisteriin merkitään lakimääräiset ja yhtiön hallituksen erikseen määrittelemät sisäpiiriläiset. Arvopaperimarkkinalain mukaan pysyvään sisäpiiriin luetaan yhtiön hallituksen jäsenet, toimitusjohtaja ja tilintarkastajat. Lisäksi yhtiö on nimennyt sisäpiiriin ne yhtiön ylimpään johtoon kuuluvat henkilöt, jotka saavat säännöllisesti sisäpiirintietoa ja joilla on oikeus tehdä liikkeeseenlaskijan tulevaa kehitystä ja liiketoiminnan järjestämistä koskevia päätöksiä. Pysyvään sisäpiiriin on nimetty konsernin johtoryhmän jäsenet. Yrityskohtaiseen sisäpiirirekisteriin merkitään henkilöt, jotka kulloinkin tehtävässään saavat säännöllisesti tietoonsa sisäpiiritietoa. Vahto Group Plc Oyj:n julkista ja yritys-kohtaista sisäpiirirekisteriä ylläpidetään yhtiössä. Sisäpiirirekisteri on nähtävissä yhtiön pääkonttorissa. Yhtiön sisäpiiriläiset eivät saa käydä kauppaa yhtiön osakkeilla 21 päivää ennen tilinpäätöksen ja osavuosikatsauksen julkistamista.

Tilintarkastus

Yhtiön lakisääteisestä tilintarkastuksesta vastaa yhtiöjärjestyksen mukaan 1-2 varsinaista tilintarkastajaa. Heidän on oltava Keskuksakaupparin hyväksymiä tilintarkastajia tai tilintarkastusyhteisöjä. Tilintarkastajien toimikausi päättyy vaalia seuraavan varsinaisen yhtiökokouksen päättyessä.

Hallituksen valmisteleva ehdotus tilintarkastajaksi ilmoitetaan kokoukskutsussa, tai jos tilintarkastajaehdokas ei ole hallituksen

tiedossa yhtiökokoukskutsua julkistettaessa, ehdokkuus julkistetaan erikseen.

Yhtiökokous 16.12.2009 valitsi tilintarkastajaksi KHT-yhteisö Ernst & Young Oy:n päävastuullisena tarkastajana KHT Panu Juonala.

Tilikaudella 2009 – 2010 on konsernissa maksettu tilintarkastajille palkkioita tilintarkastuksesta 80.267 euroa sekä konsultointi- ja muista palveluista 7.756 euroa, yhteensä 88.023 euroa.

Tiedottaminen

Yhtiö julkaisee vuosittain vuosikertomuksen ja yhden osavuosikatsauksen suomeksi ja englanniksi. Osavuosikatsaus julkaistaan tilikauden kuuden ensimmäisen kuukauden ajalta. Tilikauden ensimmäisiltä kolmelta ja yhdeksältä kuukaudelta julkaistavien osavuosikatsausten sijasta yhtiö julkaisee johdon osavuotisen selvityksen.

Tilinpäätös- ja osavuosikatsaustiedote sekä johdon osavuotiset selvitykset julkaistaan pörssitiedotteina. Vuosikertomus postitetaan yhtiön osakkeenomistajille ja yhtiössä ylläpidettävän postituslistan mukaan myös muille yhteisöille ja henkilöille. Vuosikertomus ja osavuosikatsaus julkaistaan lisäksi yhtiön Internet-sivuilla www.vaahtogroup.fi. Samoin Internet-sivuilla ovat saatavilla myös muut yhtiön pörssitiedotteet.

Osakkeet ja osakkeenomistajat

Osakepääoma

Vahto Group Plc Oyj:n kaupparekisteriin merkitty ja täysin maksettu osakepääoma 31.8.2010 oli 2.872.302 euroa ja osakemäärä 2 872 302 kpl. Osakemäärässä ei tapahtunut muutoksia tilikauden 2009 – 2010 aikana. Yhtiöjärjestyksen mukaan yhtiön vähimmäispääoma on 2.800.000 euroa ja enimmäispääoma 11.200.000 euroa, joissa rajoissa osakepääomaa voidaan korottaa tai alentaa yhtiöjärjestyksestä muuttamatta. Yhtiöllä on kaksi osakesarjaa A ja K, joiden molempien nimellisarvo on yksi (1) euro. K-osakkeella on yhtiökokouksessa kaksikymmentä (20) ääntä ja A-osakkeella yksi (1) ääni.

Osakkeiden noteeraus

Vahto Group Plc Oyj:n osakkeet noteerataan NASDAQ OMX Helsingissä.

Osakkeen kurssikehitys ja vaihto

Vahto Group Plc Oyj:n A-osakkeita vaihdettiin tilikauden aikana 19 270 kpl (1,3 %) ja K-osakkeita 8 324 kpl (1,6 %). A-osakkeen alin kurssi oli 5,46 euroa, ylin 7,03 euroa, keskimurssi 6,30 euroa ja tilikauden viimeinen kaupantekokurssi 6,70 euroa. K-osakkeen alin kurssi oli 6,56 euroa, ylin kurssi 7,69 euroa, keskimurssi 7,30 euroa ja tilikauden viimeinen kaupantekokurssi 7,68 euroa. Koko osakekannan markkina-arvo 31.8.2010 oli 20,6 milj. euroa. Yhtiöllä on Nordea Pankki Suomi Oyj:n kanssa LP-markkinatakaus-sopimus.

Hallituksen valtuudet

Tilikauden aikana ei ole päätetty osakeanneista eikä laskettu liikkeelle vaihtovelkakirjalainoja tai optio-oikeuksia. Hallituksella ei ole voimassa olevaa valtuutusta osakeantiin tai vaihtovelkakirjaksi tai optiolainan liikkeellelaskuun eikä omien osakkeiden hankkimiseen tai luovuttamiseen.

Osinkoehdotus

Hallitus ehdottaa 14.12.2010 kokoontuvalle yhtiökokoukselle, ettei osinkoa jaeta ja voittovarajat jätetään voittovarojen tilille.

Osakkeenomistajat ja johdon omistus

Tilikauden lopussa 31.8.2010 Vahto Group Plc Oyj:llä oli 295 rekisteröityä osakkeenomistajaa. Hallintarekisterissä oli yhteensä 58 180 osaketta. Yhtiön hallituksen jäsenet omistivat 31.8.2010 yhteensä 505 633 A-osaketta ja 505 800 K-osaketta, mikä on 35,6 % yhtiön äänistä. Omistukset sisältävät myös määräysvallassa olevien yhtiöiden sekä alaikäisten holhottavien osakkeet. Hallituksen jäsenillä sekä konsernin tai tytäryhtiöiden johtoon kuuluvilla henkilöillä ei ole yhtiön osakejohdannaisiin kannustusjärjestelmiin perustuvia omistuksia tai oikeuksia.



Marraskuu

13.11.2009

Vaahto Group –konsernin tilinpäätöksen pääkohdat tilikaudelta 1.9.2008-31.8.2009

17.11.2009

Kutsu Vaahto Group Plc Oyj:n varsinaiseen yhtiökokoukseen 16.12.2009

18.11.2009

Vaahto Group –konsernin vuosikooste tilikaudelta 1.9.2008 – 31.8.2009

24.11.2009

Vaahto Group Plc Oyj:n vuosikertomus tilikaudelta 1.9.2008 – 31.8.2009 julkaistu

Joulukuu

16.12.2009

Vaahto Group Plc Oyj:n yhtiökokous 16.12.2009

17.12.2009

Vaahto Group Plc Oyj:n englanninkielinen vuosikertomus tilikaudelta 1.9.2008 – 31.8.2009 julkaistu

Tammikuu

15.01.2010

Vaahto Group –konsernin johdon osavuotinen selvitys ajalta 1.9.2009 – 15.1.2010

27.01.2010

Heikki Marttinen eronnut Vaahto Group Plc Oyj:n hallituksesta

28.01.2010

Vaahto Group Plc Oyj:n yhtiöjärjestyksen muutokset kaupparekisteriin

Huhtikuu

09.04.2010

Vaahto Group –konsernin osavuosisikatsaus ajalta 1.9.2009 – 28.2.2010

Toukokuu

11.05.2010

Kutsu Vaahto Group Plc Oyj:n ylimääräiseen yhtiökokoukseen 4.6.2010

Kesäkuu

04.06.2010

Vaahto Group Plc Oyj:n ylimääräinen yhtiökokous 4.6.2010

29.06.2010

Vaahto Pulp & Paper Machinery toimittaa kenkäpuristimen Indonesiaan Fajar Paperille

Heinäkuu

02.07.2010

Vaahto Group –konsernin johdon osavuotinen selvitys ajalta 1.9.2009 – 2.7.2010

Elokuu

27.08.2010

Vaahto Group myi teollisuuskiinteistöjä

30.08.2010

Vaahto Group –konsernin tilinpäätöksen ja osavuosisikatsausten julkistaminen

Oheisessa koosteessa on listattu kaikki Vaahto Group Plc Oyj:n tilikauden 1.9.2009 – 31.8.2010 aikana julkaisemat pörssitiedotteet ja pörssi-ilmoitukset. Osa pörssitiedotteiden ja -ilmoitusten sisältämistä tiedoista saattaa olla vanhentunutta. Vaahto Group Plc Oyj:n pörssin kautta julkaisemat tiedotteet ovat kokonaisuudessaan luettavissa yhtiön Internet-sivuilla osoitteessa www.vaahtogroup.fi kohdassa Tiedotteet ja uutiset.

Yhteystiedot

VAAHTO GROUP

Vaahto Group Plc Oyj

Laiturikatu 2
PL 5
15141 LAHTI
Puh. 020 1880 511
Fax 020 1880 301
etunimi.sukunimi@vaahtogroup.fi

VAAHTO PULP & PAPER MACHINERY

Vaahto Oy, Projects ja Service

Vanha Messiläntie 6
PL 1000, 15861 HOLLOLA
Puh. 020 1880 511
Fax 020 1880 290
etunimi.sukunimi@vaahtogroup.fi

Vaahto Oy, Projects

Ahlmanintie 56
PL 520, 33101 TAMPERE
Puh. 020 1880 511
Fax 020 1880 776
etunimi.sukunimi@vaahtogroup.fi

Vaahto Oy, Service

Kuoppamäentie 5-7
PL 838, 33101 TAMPERE
Puh. 020 1880 511
Fax 020 1880 701
etunimi.sukunimi@vaahtogroup.fi

AP-Tela Oy

Ahertajantie 18
67800 KOKKOLA
Puh. 020 1880 511
Fax 020 1880 660
etunimi.sukunimi@vaahtogroup.fi

Vaahto Pulp & Paper Machinery Distribution (Shanghai) Co., Ltd.

Room 1703, Tower 1 Plaza Hyundai
369 Xian Xia Road
Changning District, Shanghai 200336
CHINA
Puh. + 86 21 5155 9151
Fax + 86 21 5155 9153
etunimi.sukunimi@vaahtogroup.fi

ZAO Slalom

196247 Saint-Petersburg,
Constitution sq., bld.7, office 626
RUSSIA
Puh. + 7(812) 974 80 10
Fax + 7(812) 676 03 24
slalom@slalom-spb.ru

VAAHTO PROCESS MACHINERY

Japrotek Oy Ab

Pohjantie 9
PL 12, 68601 PIETARSAARI
Puh. 020 1880 511
Fax 020 1880 449
etunimi.sukunimi@vaahtogroup.fi

Stelzer Rührtechnik International GmbH

Speckgraben 20
D-34414 Warburg, GERMANY
Puh. + (49) 5641 903-0
Fax + (49) 5641 903-50
etunimi.sukunimi@stelzer-mt.com
www.stelzerruehrtechnik.de

VAAHTO GROUP
1874

www.vaahtogroup.fi